

Bachelor Responsable performance industrielle

Pré requis

Titulaire d'un bac (ou d'un niveau 4 équivalent) : parcours en 3 ans
Titulaire d'un bac +2 professionnel ou technique de préférence (ou d'un niveau 5 équivalent) : parcours en 1 an
Selon profil du candidat, parcours possible en 2 ans
Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Niveau d'entrée

BAC, BAC+2

Diplôme obtenu

BAC+3
Responsable performance industrielle, titre certifiant enregistré au RNCP au niveau 6, par décision du 11/09/2020 de la Commission de la certification professionnelle France Compétences, publiée le 14/09/2020

Durée

65 jours par an sur 12 mois à 36 mois
En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI.

Code WEB

OPIRPIIA

Frais de scolarité

Dans le cadre du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation, la scolarité est gratuite et rémunérée.

Modalités d'admission

- Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien.
- La décision d'admissibilité est transmise au candidat sous un mois par CESI. L'admission définitive est prononcée après la signature du contrat assurant la réalisation de la formation.
- Inscription sur le portail ministériel Parcoursup pour les candidats bacheliers ou en cours de terminale.

Campus

Aix-en-Provence : 11/10/2021
Arras : 04/10/2021
Bordeaux : 11/10/2021
Brest : 04/10/2021
Caen : 19/10/2021
Dijon : 18/10/2021
Grenoble : 11/10/2021
Le Mans : 11/10/2021, 11/10/2021
Lyon : 18/10/2021
Montpellier : 20/09/2021
Nancy : 04/10/2021
Nantes : 11/10/2021
Orléans : 27/09/2021
Paris - Nanterre : 18/10/2021
Pau : 18/10/2021
Rouen : 18/10/2021
Strasbourg : 13/10/2021
Toulouse : 25/10/2021

Manager l'excellence opérationnelle en continu

Les projets collaboratifs reposent sur des cas concrets d'entreprise (réalisation d'une cartographie de processus, application de la démarche DMAIC). Ils initient aux méthodologies d'excellence opérationnelle en développant l'acuriosité et l'adaptabilité. Les mises en pratique dans l'entreprise permettront de mener un diagnostic industriel en apprenant à présenter et à défendre son analyse pour initier un plan de progrès. L'identification et la présentation des outils et des méthodologies spécifiques métiers développeront l'expertise technique.



Le métier

Le responsable performance industrielle améliore la performance de tous les processus de l'entreprise. Il doit impliquer tous les collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun soit un acteur de la performance. Ses principales actions :

- Réduire la non-qualité, optimiser les délais et baisser les coûts ;
- Mettre en oeuvre les méthodologies et les outils du Lean, du 6 Sigma et de l'innovation ;
- Résoudre les problèmes complexes ;
- Aider les managers à piloter la performance de leur activité au quotidien avec leurs équipes ;
- Animer des équipes transversales, accompagner le changement et rendre pérenne les améliorations.

Objectifs

Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
Conduire une démarche d'innovation dans le respect du développement durable
Manager une équipe projet

Programme de la formation

Programme 1^{ère} année

Gérer la production
Animer des chantiers d'amélioration continue
Développer ses pratiques professionnelles
Communiquer et promouvoir un chantier d'amélioration continue

Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur

Industrialisation/maintenance/logistique/production
BE- Innovation
Evolutions métiers dans l'Industrie du futur
Outils et méthodologies spécifiques métier
Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle
Projet collaboratif expertise technique industrie du futur

Green Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus industriel

Essentiels de l'amélioration continue
Transformation Lean
Méthodologie DMAIC
Projet collaboratif Green belt

Performance et budget
Projet collaboratif management

Développer ses pratiques professionnelles

Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Programme 2^{ème} année

Étudier un poste de travail
Gérer les flux logistiques
Industrialiser un nouveau produit
Développer ses pratiques professionnelles
Communiquer et promouvoir un chantier d'amélioration continue

Diagnostiquer la performance des processus

Modélisation des processus
Diagnostic de la performance
Structure de coût et rentabilité
Projet collaboratif modélisation de processus industriel et diagnostic

Accompagner la stratégie de l'entreprise dans ses évolutions numériques

Management collaboratif
Outils du travail collaboratif

Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration continue

Team building
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre

Programme 3^{ème} année (Bachelor)

Manager les équipes et les projets

Management et droit social
Gestion de projet et accompagnement du changement

Projets réalisés

Piloter un chantier Lean 6 Sigma
Animer un séminaire Maîtrise des flux et Lean Management Durable
Déployer le management visuel et les chantiers 5S

L'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :
- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un mémoire professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise

Diplôme

Responsable performance industrielle, titre certifiant enregistré au RNCP au niveau 6, par décision du 11/09/2020 de la Commission de la certification professionnelle France Compétences, publiée le 14/09/2020

Débouchés à l'issue de la formation

Responsable industrialisation/méthodes/amélioration continue
Responsable chaîne logistique globale/supply chain
Responsable production/maintenance