

# Black Belt Lean 6 Sigma : optimiser un processus et/ou une activité complexe

<b>Pour qui ?</b> Professionnels assurant ou appelés à assurer une fonction de chef de projet amélioration continue	<b>Durée</b> 10 jours dont 10 jours en présentiel	<b>Blended By CESI *</b> Une ou plusieurs modalités en distanciel peuvent être mises en œuvre dans le cadre de cette formation. <small>* formation en présentiel enrichie à distance</small>
<b>Prérequis</b> Aucun prérequis exigé	<b>Enseignement</b> Formation continue, CPF La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ au CESI complétés par des apports en distanciel en intersession.	
<b>Niveau d'entrée</b> BAC	<b>Codes</b> Code WEB : OPI63	<b>Campus</b> Aix-en-Provence : 13/11/2019 Arras : 13/11/2019 Dijon : 13/11/2019 Le Mans : 13/11/2019 Nancy : 13/11/2019 Nantes : 23/09/2019 Pau : 13/11/2019 Reims : 13/11/2019 Strasbourg : 13/11/2019
<b>Évaluation</b> La validation du bloc de compétences repose sur : - Des contrôles de connaissances en centre - L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise	<b>Prix</b> 4 300 euros HT	

## Déployer les démarches d'excellence opérationnelle

L'équipe pédagogique accompagne individuellement l'apprenant tout au long de sa formation, et lui permet d'atteindre les objectifs initiaux.

Le référentiel de compétences est conforme aux exigences de la norme AFNOR X06-091.

Une certification CESI Certification Black Belt Lean Six Sigma est proposée en fin de parcours en partenariat avec Université Lean 6 sigma.

Formation éligible au CPF :

- Black Lean : CPNE 187530 (Liste B de la CPNE Métallurgie)
- Black Belt Lean 6 Sigma : CPNE 187532 (Liste B de la CPNE Métallurgie)



## Présentation de la formation

Les mises en situation, le partage d'expérience et les études de cas permettent d'initier la mise en œuvre des concepts, outils et méthodologies du Lean et du Six Sigma.

L'utilisation de l'outil statistique de référence Minitab en centre de formation facilite l'acquisition des calculs statistiques du Six Sigma.

Le rythme de la formation est adapté à la mise en œuvre réelle des connaissances acquises dans le cadre de son projet en entreprise, à présenter pour le passage des épreuves de certification.

## Objectifs

Concevoir un projet d'optimisation sur une problématique simple ou complexe  
Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance  
Mettre en oeuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise  
Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en oeuvre  
Piloter avec son équipe, son activité, maîtriser ses missions et garantir l'excellence opérationnelle  
Se préparer aux certifications Green Belt/Black Belt

## Programme de la formation

### Méthodologie DMAIC - outils avancés

Outils avancés - 6 sigma

Plan d'expérience

Simulation et mise en pratique par le jeu

### Essentiels du diagnostic de la performance

Les moyens pour diagnostiquer la maturité de l'entreprise

L'atelier de sélection de projets

### Lean office et services

Spécificités dans les services

Spécificités dans l'industrie

### Autres méthodologies LSS

Les méthodologies de l'amélioration continue

### Déploiement de l'AC : support et pilotage

Coaching et rituels de pilotage

Valorisation des projets