

Essentiels de l'amélioration continue - White belt

Pour qui ? Responsables et chefs de projet performance industrielle	Durée 1.5 jours dont 1 jour en présentiel	Ce module est une composante du programme du bloc de compétences racine.
Prérequis Aucun prérequis exigé	Enseignement Formation continue La formation est partagée entre temps présentiel et apports en distanciel. Les jours initialement prévus en présentiel peuvent également être assurés 100% à distance selon les dates et les campus.	Blended By CESI * dont 0.5 jours en distanciel La modalité prévues en distanciel sur ce parcours est l'e-learning. <small>* formation en présentiel enrichie à distance</small>
Système d'évaluation Ce module fait l'objet d'une évaluation en fin de programme	Code WEB OPI64	Campus Orléans : 09/12/2020 Rouen : 26/10/2020, 17/11/2020, 14/12/2020

Développer les compétences fondamentales de l'amélioration continue



Objectifs

Améliorer la performance globale
Utiliser les outils et concepts simples de l'amélioration continue
Initialiser le projet

Programme de la formation

Essentiels de l'amélioration continue

Qu'est-ce que l'amélioration continue ?
Origines de la philosophie Lean
Origines de la méthode 6 Sigma

Outils principaux et méthodes

Principaux outils selon la norme NF X 06-091

Leviers, apports et limites de l'excellence opérationnelle

Association des deux approches Lean et 6 sigma :
Atouts et limites
Les autres approches

Présentation des niveaux de certification

Rôles des Belts (Master Black Belt, Black Belt, Green Belt, Yellow Belt et White Belt)
Certification selon la norme NF X 06-091 via CESI.Certification

Introduction aux 5 phases du DMAIC

Phase Définir
Phase Mesurer

Phase Analyser
Phase Innover
Phase Contrôler

Cadrage et pilotage projet

Organisation d'un projet
Parties prenantes
Jalons

Blended By CESI : E-learning

Modules capitalisables dans nos blocs de formation : nous consulter