

Gérer la production

Pour qui ?

Techniciens de production en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

Aucun prérequis exigé

Niveau d'entrée

BAC

Évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :

- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

Durée

5.5 jours dont 4.5 jours en présentiel

Enseignement

Formation continue, CPF

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ au CESI complétés par des apports en distanciel en intersession.

Codes

Code WEB : OPITS3

Prix

2 225 euros HT

Blended By CESI *

Inclus 1 jour en distanciel
Une ou plusieurs modalités en distanciel peuvent être mises en œuvre dans le cadre de cette formation.

* formation en présentiel enrichie à distance

Campus

Arras : 22/10/2019

Nantes : 22/10/2019

Rouen - Mont-St-Aignan : 23/09/2019

Maximiser la performance des ateliers de production

Une équipe et une pédagogie au service des exigences croissantes de l'industrie du futur :

- Une pédagogie active pour apprendre aux collaborateurs à s'approprier les connaissances en apprenant à apprendre
- Une veille constante sur les nouvelles technologies et les nouvelles pratiques managériales
- Des partenariats avec les acteurs majeurs de l'industrie et de la formation

Une formation adaptée aux besoins de l'entreprise :

- Un rythme compatible avec la poursuite de l'activité professionnelle
- Un accompagnement individuel tout au long de la formation pour permettre d'atteindre les objectifs initiaux.



Présentation de la formation

Les études de cas, les jeux pédagogiques et les épreuves de synthèse à produire permettent au collaborateur de s'impliquer dans toutes les dimensions de la fonction.

Le partage des problématiques et bonnes pratiques avec les pairs permet une meilleure appropriation des fondamentaux de la fonction.

Le rythme de la formation est adapté à la poursuite de l'activité professionnelle du collaborateur et permet la mise en œuvre réelle des connaissances acquises en centre.

Objectifs

Participer à la réalisation du Plan Directeur de Production
Planifier et ordonnancer la production à court terme et moyen terme en tenant compte des contraintes charges/capacités, délais, qualité et réaliser les ajustements utiles

Programme de la formation

Fonctionnement de la production

Principes MRPII

Lissage des entrées-sorties
Production au plus juste

Gestion des flux de production en flux poussés

Simulation des flux de production en gérant les aléas
Planification et ordonnancement de la production
Principes de la tension des flux
Tableaux de bord et indicateurs

Mesure de la performance de l'équipement (rendements et TRS)

Calcul et déclinaison du taux de rendements synthétique

Tension des flux en restant en flux poussés

Amélioration de la performance en production
Mise en œuvre des outils de la performance : SMED, maintenance préventive, 5S...
Amélioration de la performance des équipements par une approche TPM
Fiabilisation des équipements et qualité

Juste à temps en flux tirés (Kanban)

Lissage des entrées-sorties
Optimisation des performances
Lissage des stocks

La modalité prévues en distanciel sur ce parcours est l'e-learning.

Planification et ordonnancement

Données techniques nécessaires au MRP

Outils de prévision et planification : MRP, PIC, PDP
Ordonnancement et plan d'approvisionnement
Déroulement des étapes du MRP
Etapes du MRP
Facteurs clés de réussite d'un plan de production

Planification des besoins

Ordonnancement

Planification à capacité finie et infinie
Jalonnement
Critères d'ordonnancement
Contraintes
Calcul d'équilibrage des charges
Planification de l'atelier

MRP au quotidien

Acteurs
Fréquence de calcul
Conditions d'utilisation
Intégration MRP et juste-à-temps
Articles
Gammes de fabrication
Nomenclatures et le BOM
Centres de charge et capacité

La modalité prévues en distanciel sur ce parcours est l'e-learning.

Validation bloc Gérer la production

Évaluation du bloc de compétences

Ce bloc est capitalisable dans le(s) parcours métier(s)

Gestionnaire en
organisation et

performance
industrielle

Gestionnaire en organisation et
performance industrielle, titre
enregistré au RNCP au niveau 5,

par arrêté du 26/09/2016 publié
au JO du 04/10/2016