

Gestionnaire en organisation et performance industrielle

Pré requis

Titulaire d'un bac (ou d'un niveau 4 équivalent) : parcours en 2 ans
Selon profil du candidat, parcours possible en 1 an
Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Niveau d'entrée

BAC

Diplôme obtenu

BAC+2
Gestionnaire en organisation et performance industrielle, titre enregistré au RNCP au niveau 5, par arrêté du 26/09/2016 publié au JO du 04/10/2016

Durée

130 jours sur 24 mois
En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI.

Code WEB

OPITSOGI

Frais de scolarité

Dans le cadre du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation, la scolarité est gratuite et rémunérée.

Modalités d'admission

- Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien.
- La décision d'admissibilité est transmise au candidat sous un mois par CESI. L'admission définitive est prononcée après la signature du contrat assurant la réalisation de la formation.
- Inscription sur le portail ministériel
Parcoursup pour les candidats bacheliers ou en cours de terminale.

Campus

Aix-en-Provence : 20/09/2021
Arras : 18/10/2021
Grenoble : 04/10/2021
Lyon : 04/10/2021
Nancy : 18/10/2021
Rouen : 27/09/2021

Animer l'excellence opérationnelle en continu

Les projets collaboratifs, reposant sur des cas concrets d'entreprise (création d'un nouveau produit, formalisation des flux de production, détermination de la charge, production d'une fiche d'identité processus) permettent aux élèves de s'initier aux outils de gestion de production, d'animation de chantier ou d'études de poste en développant rigueur et autonomie.

Ce parcours de formation bénéficie de nos études en cours sur l'industrie du futur et des retours d'expérience de nos partenaires majeurs comme par exemple sur l'intérêt de l'utilisation de cobots pour améliorer l'ergonomie des postes de travail.



Le métier

Le gestionnaire en organisation et performance industrielle travaille au service méthodes/logistique. Aux méthodes, il oeuvre à la création, à l'industrialisation et à la fabrication d'un produit de A à Z en optimisant le processus au global :

- Mettre à disposition les moyens nécessaires à la ligne de production
- Participer à l'élaboration et au suivi des actions de progrès
- Interagir avec l'ensemble des équipes
- Faire preuve d'observation, d'analyse critique et synthèse

Au service approvisionnement/logistique, il travaille à l'organisation, à l'amélioration et à la gestion de tous les flux de l'entreprise :

- Gérer les stocks et les approvisionnements
- Organiser et planifier le court et moyen terme avec toutes les contraintes organisationnelles
- Réaliser des études et animer des ateliers de processus

Objectifs

Participer à la conception et à l'industrialisation d'un nouveau produit en respectant une démarche éthique et globalement responsable
Participer à l'amélioration de la performance industrielle en optimisant le processus de production dans un esprit développement durable globalement responsable
Approvisionner et gérer la distribution des matières, pièces et/ou composants nécessaires à la fabrication du produit
Assurer la production conformément aux prévisions du plan industriel et commercial

Programme de la formation

1re année

appliquées à la qualité
Modes opératoires et documentation
Projet collaboratif animation qualité et amélioration continue

Gérer la production

MRP/KANBAN : grands principes et impacts
Planification et ordonnancement
Fondamentaux de la gestion de production
Enjeux de la fonction maintenance
Projet collaboratif gestion de production et planification

Animer des chantiers d'amélioration continue

Lean et ergonomie
Chantier Kaizen
ISO 9001 et approche processus
Cotation des risques qualité : AMDEC et HACCP
Mesures et statistiques

2e année

Étudier un poste de travail

Outils de la fonction Méthode
Étude d'un poste de travail
Projet collaboratif poste de travail

Gérer les flux logistiques

Gestion des stocks et approvisionnements
Optimisation de la supply chain
Gestion des flux de distribution
Projet collaboratif gestion des flux logistiques

Industrialiser un nouveau produit

De la conception à l'industrialisation
Implantation de ligne de production
Analyse d'exécution et chiffrage rapide
Projet collaboratif Nouveau produit

1re et 2e année

Développer ses pratiques professionnelles

Prêt pour la vie active ?
Si j'avais su écrire !
Excel en pratique pour l'entreprise
VBA en pratique pour l'entreprise
Info ou Infox : veille et esprit

critique
Initiation à l'amélioration continue
Travail en mode projet
Pratique de l'anglais métier
Projet professionnel
Sensibilisation aux métiers de la Data
Actualités métier et/ou territoire
Retour d'expérience et projection

Communiquer et promouvoir un chantier d'amélioration continue

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre

Projets réalisés

Étudier les flux de production de l'entreprise pour augmenter la capacité de production ou réduire les délais de fabrication
Optimiser la taille des stocks pour réduire les coûts de production
Résoudre des problèmes sur une chaîne de production en appliquant les méthodes Lean
Améliorer les conditions de travail au poste opérateur

L'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :
- La validation des blocs de compétences en centre
- La rédaction d'un rapport professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise

Diplôme

Gestionnaire en organisation et performance industrielle, titre enregistré au RNCP au niveau 5, par arrêté du 26/09/2016 publié au JO du 04/10/2016

Débouchés à l'issue de la formation

Technicien méthodes
Technicien amélioration continue, lean management
Technicien de production/gestion de production
Technicien logistique/approvisionnements, flux produit
Technicien planning/ordonnancement