

Industrialiser un nouveau produit

Pour qui ?

Préparateurs ou techniciens méthodes, techniciens d'atelier ou de bureaux d'études, agents de maîtrise en activité ou en situation d'évolution professionnelle ou de prise de poste

Prérequis

Etre de niveau technicien ou agent de maîtrise et avoir suivi le stage «Technicien d'étude du travail» ou équivalent

Niveau d'entrée

BAC

Évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :
- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

Durée

12.5 jours dont 12.5 jours en présentiel

Enseignement

Formation continue, CPF
La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ au CESI complétés par des apports en distanciel en intersession.

Codes

Code WEB : OPITS1

Prix

4 375 euros HT

Blended By CESI *

Une ou plusieurs modalités en distanciel peuvent être mises en œuvre dans le cadre de cette formation.

* formation en présentiel enrichie à distance

Campus

Arras : 25/11/2019

Nantes : 25/11/2019

Rouen - Mont-St-Aignan : 16/03/2020

Réaliser les études pour assurer l'industrialisation d'un produit

Une équipe et une pédagogie au service des exigences croissantes de l'industrie du futur :

- Une pédagogie active pour apprendre aux collaborateurs à s'approprier les connaissances en apprenant à apprendre
- Une veille constante sur les nouvelles technologies et les nouvelles pratiques managériales
- Des partenariats avec les acteurs majeurs de l'industrie et de la formation

Une formation adaptée aux besoins de l'entreprise :

- Un rythme compatible avec la poursuite de l'activité professionnelle
- Un accompagnement individuel tout au long de la formation pour permettre d'atteindre les objectifs initiaux.



Présentation de la formation

Les études de cas, les jeux pédagogiques et les épreuves de synthèse à produire permettent au collaborateur de s'impliquer dans toutes les dimensions de la fonction.

Le partage des problématiques et bonnes pratiques avec les pairs permet une meilleure appropriation des fondamentaux de la fonction.

Le rythme de la formation est adapté à la poursuite de l'activité professionnelle du collaborateur et permet la mise en œuvre réelle des connaissances acquises en centre.

Objectifs

Organiser les conditions optimales de réalisation du produit
Participer à la sélection des fournisseurs et sous-traitants des
moyens de production
Mettre en œuvre des critères et moyens de contrôle de la ligne
de production

Programme de la formation

Industrialisation : du produit au process

Ingénierie simultanée

Définition

Concept d'ingénierie simultanée

Eco-conception

Conception du produit

Cahier des charges fonctionnelles

Analyse fonctionnelle

Industrialisation du produit

Analyse de la valeur produit

Analyse de la valeur process

Démarche

Méthodologie

Etude de cas

AMDEC produit, process : démarche, méthode, étude de cas

Implantation de ligne de production

Méthodes d'implantation

Informations nécessaires pour une bonne implantation

Méthode des chaînons

Mise en ligne

Mise en îlots

Déroulement et animation d'un chantier d'implantation ou de ré-implantation

Implantation par le modèle théorique

Implantation sur maquette

Plus loin avec la maquette numérique

Utilisation d'un outil de représentation 3D

Validation de l'implantation par l'opérateur grâce à la réalité virtuelle

Maîtrise des processus et plan de surveillance produit/process

Plan de surveillance et processus de réaction

Pourquoi suivre la performance d'un procédé ?

Comment ?

De l'AMDEC au plan de surveillance

Matrice auto-qualité

Détection et correction des défauts des processus

Approche capabilité

Approche capabilité machine et process

Intervalle de tolérance

Cp

Cpk

Echantillonnage

Avec quelles données travailler

Cartes de contrôle

Carte de contrôle aux mesures

Carte de contrôle aux attributs

Méthodes de détection : poka-yoke, contrôle visuel ...

Analyse d'exécution et chiffrage rapide

Analyse d'exécution

Informations à réunir pour l'étude des gammes

Etude des processus pour les travaux unitaires

Etude des processus pour les travaux de séries

Etude critique de produit

Standardisation

Gammes types

Mise en famille de procédés et recherche de gammes types par famille de produits

Tests de corrélation

Méthodes de chiffrage

Méthodes empiriques

Méthodes scientifiques

Ce bloc est capitalisable dans le(s) parcours métier(s)

Gestionnaire en
organisation et

performance
industrielle

Gestionnaire en organisation et

performance industrielle, titre
enregistré au RNCP au niveau 5,
par arrêté du 26/09/2016 publié
au JO du 04/10/2016

Technicien
des méthodes
d'industrialisation