

# Mastère Spécialisé® Management de la Qualité, de la Sécurité et de l'Environnement option Stratégie

## Pour qui ?

Salariés d'entreprise, demandeurs d'emploi, étudiants

## Prérequis

Candidats titulaires d'un bac +5 (Ingénieur, M2, titre RNCP niveau 1) ou équivalent, et plus, M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle  
Dérogation possible sur dossier : nous contacter

## Niveau d'entrée

BAC+5

## Diplôme obtenu

BAC+6  
Manager des systèmes intégrés QSE (MS), Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau I, par arrêté du 11/12/2018 publié au JO du 18/12/2018  
habilité MSCGE

## Durée

1 an  
12 mois

## Enseignement

Alternance, Formation continue, CPF, VAE, Statut étudiant

## Code WEB

MSQSESTRAT  
309868

## Prix

14 500 euros

## Elearning

Pour plus de souplesse dans ses modalités pédagogiques, le Blended Learning de CESI École d'Ingénieurs intègre à ses cursus les modalités du Webinar et du Learning on the job. La première permet d'apporter des compléments de formation à l'apprenant, tout en optimisant son temps. La seconde intègre l'application de situations et de cas concrets à son propre contexte professionnel, afin d'apporter une véritable valeur ajoutée à l'entreprise.

## Campus

Aix-en-Provence : 28/10/2019  
Angoulême : 01/10/2019  
Arras : 16/10/2019  
Bordeaux : 07/11/2019  
Dijon : 16/09/2019, 16/10/2019  
Lyon : 16/10/2019  
Nancy : 16/10/2019  
Orléans : 21/10/2019  
Paris - Nanterre : 16/10/2019  
Pau : 06/11/2019  
Rouen - Mont-St-Aignan : 15/10/2019  
Saint-Nazaire : 16/10/2019  
Strasbourg : 17/10/2019  
Toulouse : 08/10/2019

## Concevoir et négocier la politique QSE de l'entreprise

Le Mastère Spécialisé® Management de la Qualité, de la Sécurité et de l'Environnement forme des managers du système de management des entreprises. Il est préparé à diriger la stratégie Qualité, Sécurité et Environnement et piloter l'amélioration continue des systèmes.



## Modalités d'admission

La sélection s'appuie sur plusieurs éléments :

- Analyse du dossier
- Vérification des prérequis
- Test et entretien
- Commission de sélection.

L'admission définitive est prononcée après la signature des contrats assurant la réalisation de la formation.

# Présentation

Alternance d'une semaine en centre et de 3 semaines en entreprise.

Les cours sont réalisés par des experts de haut niveau, issus du monde de l'entreprise ou enseignants de l'école.

Les contenus sont actualisés afin d'intégrer les dernières évolutions du domaine et les attentes des entreprises.

## Atouts pédagogiques

CESI École d'Ingénieurs a largement innové en développant des méthodes pédagogiques de type projet. L'intégration d'heures en distanciel en inter session prépare les élèves aux technologies actuelles. Ces méthodes, particulièrement adaptées à l'alternance, visent à impliquer davantage l'apprenant et à le rendre acteur de sa formation.

Chaque élève bénéficie d'un double tutorat tout au long de sa formation, en centre par un formateur, en entreprise par son tuteur. Grâce à ce parcours en alternance, l'apprenant acquiert des compétences métiers qui le rendent directement opérationnel.



CESI École d'Ingénieurs :  
une référence en  
pédagogies actives.

# Objectifs

Conseiller la Direction dans sa stratégie QSE

Définir les objectifs de la politique QSE

Évaluer la situation de l'entreprise au regard des référentiels et des réglementations

Organiser la déclinaison des orientations QSE

Assurer le reporting auprès de la Direction

Piloter l'évaluation en continu du système QSE

# Programme de la formation

## Partie théorique

### Réglementation Santé & Sécurité

Droit du Travail  
Responsabilité du Manager,  
Sanctions  
Réglementation & Facteurs de Risques Professionnels  
Risque chimique  
Gestion des AT/MP : Arbre des causes

### Réglementation Environnementale

Droit de l'environnement  
Evaluation environnementale  
Pollutions industrielles  
Valorisation des déchets

### Système QSE

Evaluation des Risques professionnels  
Analyse environnementale

Qualité : Norme ISO 9001  
Sécurité : Norme ISO 45001 & MASE  
Environnement : Norme ISO 14001  
Démarche combinée QSE  
Autres référentiels

### Amélioration continue

AMDEC,  
Audit QSE  
Outils du Lean  
MSP

### Stratégie QSE

Budget QSE  
Communication interne  
Vision stratégique QSE  
Plan de continuité d'activité  
Communication externe

### Management des hommes dans les transitions

Management d'équipe  
Conduite du changement

### Pilotage économique et stratégique des projets et des entreprises

Budget et amortissements  
Indicateurs et tableaux de bord  
Performance financière et extra-financière

### Management de projet

Gestion de projet  
Culture projet

### Thèse professionnelle et mission en entreprise

L'élève mastérien rédige une thèse professionnelle qui permet de gérer en profondeur un sujet d'entreprise, choisi par l'élève mastérien et son tuteur d'entreprise, en le traitant avec une méthodologie de démarche scientifique, débouchant sur une mise en application dans l'entreprise. La thèse fait l'objet d'un accompagnement méthodologique. Elle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.

La mission en entreprise est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport d'étonnement écrit, présenté à l'oral et évalué lors de la visite à mi-parcours.

## Projets réalisés

Mission en entreprise et projet de thèse professionnelle

La mission en entreprise permet de s'immerger dans le milieu professionnel et de devenir un expert dans la spécialité.

La thèse professionnelle conduit à développer des compétences d'innovateur (observer, questionner, réseauter, associer, expérimenter), de réalisation (analyser, mettre en œuvre, gérer un projet), de synthèse et de communication

En explorant les liens entre les savoirs acquis en formation et la mise en pratique au cours de la mission, l'élève mastérien va acquérir une prise de recul sur l'environnement.

La mission et le projet de thèse professionnelle traitent d'un sujet d'actualité de la spécialité et permettent le développement des compétences attendues sur le marché du travail. Un CV différenciant facilite l'insertion professionnelle avec de réelles compétences à faire valoir.

Accompagnement

CESI École d'Ingénieurs met en place un accompagnement :

- Mission en entreprise : double tutorat – enseignant de l'école et tuteur en entreprise
- Thèse professionnelle : apport de méthodes (démarche scientifique, processus d'innovation, résolution de problèmes complexes, ...)
- Intégration professionnelle : réflexion et préparation à l'emploi post-diplôme pour valoriser l'expérience et la formation

Modalités d'évaluation de la mission et de la thèse

La mission en entreprise est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

Dans le cadre de cette mission, l'élève mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise, choisi par l'élève mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en œuvre d'une solution innovante pour l'entreprise. La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.

## Système d'évaluation

Pour valider un Mastère Spécialisé® il faut remplir les trois conditions suivantes :

- Suivre les cours et acquérir les Unités d'Enseignement.
- Réaliser une mission en entreprise d'une durée minimum de 6 mois équivalent temps plein et la réussir.
- Réaliser une thèse professionnelle et la valider.

Le MS® permet d'acquérir 75 crédits ECTS

## Débouchés à l'issue de la formation

Directeur QSE / Directeur/Responsable Qualité Sécurité Environnement  
Ingénieur/Chargé de missions Qualité Sécurité Environnement  
Consultant Qualité Sécurité Environnement