

Mastère Spécialisé® Management de la Sécurité et des Risques Industriels

Pour qui ?

Salariés d'entreprise, demandeurs d'emploi, étudiants

Prérequis

Candidats titulaires d'un bac +5 (Ingénieur, M2, titre RNCP niveau 1) ou équivalent, et plus, M1 avec 3 ans d'expérience professionnelle

Dérogation possible sur dossier : nous contacter

Niveau d'entrée

BAC+5

Diplôme obtenu

BAC+6
Manager des risques industriels, Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau I, par arrêté du 11/07/2018 publié au JO du 21/07/2018
habilité MSCGE

Durée

1 an
12 mois

Enseignement

Alternance, Formation continue, CPF, VAE, Statut étudiant

Code WEB

MSSRI
248170

Prix

13 500 euros

Elearning

Pour plus de souplesse dans ses modalités pédagogiques, le Blended Learning de CESI École d'Ingénieurs intègre à ses cursus les modalités du Webinar et du Learning on the job. La première permet d'apporter des compléments de formation à l'apprenant, tout en optimisant son temps. La seconde intègre l'application de situations et de cas concrets à son propre contexte professionnel, afin d'apporter une véritable valeur ajoutée à l'entreprise.

Campus

Aix-en-Provence : 28/10/2019, 06/02/2020
Arras : 16/10/2019
Le Mans : 16/10/2019
Lyon : 16/10/2019
Nancy : 05/02/2020
Paris - Nanterre : 16/10/2019
Rouen - Mont-St-Aignan : 15/10/2019
Strasbourg : 17/10/2019
Toulouse : 08/10/2019

Contribuons à définir la politique santé, sécurité & environnement de l'entreprise.

Le Mastère Spécialisé® Management de la Sécurité et des Risques Industriels forme des managers capable de définir la politique sécurité environnement de l'entreprise et piloter les chantiers relatifs à la SSE (Santé Sécurité Environnement).



Modalités d'admission

La sélection s'appuie sur plusieurs éléments :

- Analyse du dossier
- Vérification des prérequis
- Test et entretien
- Commission de sélection.

L'admission définitive est prononcée après la signature des contrats assurant la réalisation de la formation.

Présentation

Alternance d'une semaine en centre et de 3 semaines en entreprise.

Les cours sont réalisés par des experts de haut niveau, issus du monde de l'entreprise ou enseignants de l'école.

Les contenus sont actualisés afin d'intégrer les dernières évolutions du domaine et les attentes des entreprises.

Atouts pédagogiques

CESI École d'Ingénieurs a largement innové en développant des méthodes pédagogiques de type projet. L'intégration d'heures en distanciel en inter session prépare les élèves aux technologies actuelles. Ces méthodes, particulièrement adaptées à l'alternance, visent à impliquer davantage l'apprenant et à le rendre acteur de sa formation.

Chaque élève bénéficie d'un double tutorat tout au long de sa formation, en centre par un formateur, en entreprise par son tuteur. Grâce à ce parcours en alternance, l'apprenant acquiert des compétences métiers qui le rendent directement opérationnel.



CESI École d'Ingénieurs :
une référence en
pédagogies actives.

Objectifs

- Conseiller la Direction dans sa stratégie SSE
- Piloter l'amélioration continue du système de management SSE
- Manager une équipe de responsables et d'animateurs SSE
- Évaluer et prévenir les risques SSE
- Évaluer la situation de l'entreprise au regard des référentiels et des réglementations
- Piloter la conformité et accompagner l'entreprise dans ses démarches de certification
- Former et faire adhérer chacun aux politiques de gestion du risque

Programme de la formation

Partie théorique

Réglementation santé sécurité

Droit du Travail
Responsabilité du Manager,
Sanctions
Réglementation & Facteurs de risques Professionnels
Risque Chimique
Gestion des AT/MP : Arbre des causes

Réglementation Environnementale

Droit de l'Environnement
Evaluation Environnementale
ICPE
Pollutions Industrielles
Valorisation des déchets

Méthodes et normes Santé & Sécurité & Environnement

Evaluation des Risques Professionnels : EvRP
AMDEC
APR / HAZOP / HAZID
ISO 14001 : Système de Management de l'Environnement
ISO 45001 / MASE : Système de Management de la SST

Risques professionnels

Approche Ergonomique
RPS : Risques Psycho Sociaux
Risques Physiques
Habitations & Equipements de protection (EPC, EPI)

Stratégie SSE

Communication Interne
ISO 19011 : Méthode d'audit

interne HSE
Audit de conformité réglementaire : Mise en œuvre pratique
Gestion de crise & Plan de Continuité d'Activités (PCA)
Ethique & Déontologie des prestataires
Profitabilité des plans d'actions HSE

Risques industriels

Incendie & ATEX :
Prévention des Risques & Dimensionnement des installations
TMD : Réduire & Maîtriser les risques liés au transport des Matières Dangereuses
Risques Technologiques & Risques Naturels
Risques liés au vieillissement des installations

Management des hommes dans les transitions

Management d'équipes
Conduite du changement

Pilotage stratégique et économique des projets et des entreprises

Budget et Amortissement
Indicateurs et tableaux de bord
Performance financière et extra financière

Management de projet

Gestion de projet
Culture projet

Projets réalisés

Mission en entreprise et projet de thèse professionnelle

La mission en entreprise permet de s'immerger dans le milieu professionnel et de devenir un expert dans la spécialité.

La thèse professionnelle conduit à développer des compétences d'innovateur (observer, questionner, réseauter, associer, expérimenter), de réalisation (analyser, mettre en œuvre, gérer un projet), de synthèse et de communication

En explorant les liens entre les savoirs acquis en formation et la mise en pratique au cours de la mission, l'élève mastérien va acquérir une prise de recul sur l'environnement.

La mission et le projet de thèse professionnelle traitent d'un sujet d'actualité de la spécialité et permettent le développement des compétences attendues sur le marché du travail. Un CV différenciant facilite l'insertion professionnelle avec de réelles compétences à faire valoir.

Accompagnement

CESI École d'Ingénieurs met en place un accompagnement :

- Mission en entreprise : double tutorat – enseignant de l'école et tuteur en entreprise
- Thèse professionnelle : apport de méthodes (démarche scientifique, processus d'innovation, résolution de problèmes complexes, ...)
- Intégration professionnelle : réflexion et préparation à l'emploi post-diplôme pour valoriser l'expérience et la formation

Modalités d'évaluation de la mission et de la thèse

La mission en entreprise est évaluée par le tuteur d'entreprise en fin de parcours, et fait l'objet de la rédaction d'un rapport à mi-parcours, présenté à l'oral et évalué lors de la visite en entreprise.

Dans le cadre de cette mission, l'élève mastérien mène un projet de thèse professionnelle qui permet d'identifier puis d'explorer en profondeur un sujet d'entreprise, choisi par l'élève mastérien et son tuteur d'entreprise. La méthodologie déployée doit permettre d'arriver à la mise en œuvre d'une solution innovante pour l'entreprise. La thèse professionnelle est présentée à l'écrit et soutenue à l'oral.

Système d'évaluation

Pour valider un Mastère Spécialisé® il faut remplir les trois conditions suivantes :

- Suivre les cours et acquérir les Unités d'Enseignement.
- Réaliser une mission en entreprise d'une durée minimum de 6 mois équivalent temps plein et la réussir.
- Réaliser une thèse professionnelle et la valider.

Le MS® permet d'acquérir 75 crédits ECTS

Le diplôme

Manager des risques industriels, Mastère Spécialisé® enregistré au RNCP au niveau I, par arrêté du 11/07/2018 publié au JO du 21/07/2018

Débouchés à l'issue de la formation

Manager des Risques Industriels
Manager/ingénieur/
responsable risques industriels
Responsable santé, sécurité, environnement
Préventeur des risques industriels