

Piloter l'activité industrielle

Pour qui ?

Managers ou futurs managers d'équipe de tout secteur d'activité industrielle

Prérequis

Aucun prérequis exigé

Niveau d'entrée

BAC+2

Évaluation

La validation du bloc de compétences repose sur :

- Des contrôles de connaissances en centre
- L'évaluation des compétences via des travaux professionnels de synthèse en centre et/ou en entreprise

Durée

8.25 jours dont 5.5 jours en présentiel

Enseignement

Formation continue, CPF

La formation est organisée selon un rythme de 3 jours par mois environ au CESI complétés par des apports en distanciel en intersession.

Codes

Code WEB : OPIFFR2

Prix

3 600 euros HT

Blended By CESI *

Inclus 2.75 jours en distanciel

Une ou plusieurs modalités en distanciel peuvent être mises en œuvre dans le cadre de cette formation.

* formation en présentiel enrichie à distance

Campus

Aix-en-Provence : 04/02/2020

Arras : 04/02/2020

Brest : 04/02/2020

Dijon : 04/02/2020

Le Mans : 04/02/2020

Lyon : 04/02/2020

Nancy : 04/02/2020

Nantes : 07/01/2020

Rouen - Mont-St-Aignan : 04/02/2020

Strasbourg : 04/02/2020

Toulouse : 04/02/2020

Développer son expertise technique dans la spécialité de son choix.

Une équipe et une pédagogie au service des exigences croissantes de l'industrie du futur :

- Une pédagogie active pour apprendre aux collaborateurs à s'approprier les connaissances en apprenant à apprendre
- Une veille constante sur les nouvelles technologies et les nouvelles pratiques managériales
- Des partenariats avec les acteurs majeurs de l'industrie et de la formation

Une formation adaptée aux besoins de l'entreprise :

- Un rythme compatible avec la poursuite de l'activité professionnelle
- Un accompagnement individuel tout au long de la formation pour permettre d'atteindre les objectifs initiaux.



Présentation de la formation

Les études de cas, les jeux pédagogiques et les épreuves de synthèse à produire permettent au collaborateur de s'impliquer dans toutes les dimensions de la fonction.

Le partage des problématiques et bonnes pratiques avec les pairs permet une meilleure appropriation des fondamentaux de la fonction.

Le rythme de la formation est adapté à la poursuite de l'activité professionnelle du collaborateur et permet la mise en œuvre réelle des connaissances acquises en centre.

Objectifs

Conforter son expertise métier au travers des outils et méthodes adaptés à sa spécialité

Apporter l'appui technique nécessaire aux membres de son équipe

Gérer et garantir l'exécution efficace de l'activité industrielle

Programme de la formation

Outils et méthodologies spécifiques métier

Modes de fonctionnement davantage transversaux

L'entreprise décloisonnée

Interactions entre les métiers (Logistique, méthodes, production, maintenance, amélioration continue)

Enjeux de chaque activité industrielle

Les enjeux : hier, aujourd'hui et dans l'industrie du futur

Fondamentaux du fonctionnement de son activité

Processus métier

Organisations

Evolutions

Outils et méthodologies spécifiques métier

Pratique des outils et méthodologies incontournables de chaque métier

Nouvelles technologies de l'industrie du futur : leviers de gains, limites, coûts et risques éventuels associés

Découverte des nouvelles technologies de l'industrie du futur (fabrication additive, cobots, RA, RV, machine learning ...)

Veille active et identification des bonnes pratiques

Différents types de veille

Les modalités prévues en distanciel sur ce parcours sont : e-learning et classe virtuelle.

Gestion et pilotage efficace de l'activité industrielle

Tableaux de bord de pilotage et outils décisionnels

Indicateurs métiers (sécurité, qualité (client), coût, délai, personnel)

Prise en compte des aspects techniques, organisationnels, humains et économiques

Impacts techniques

Impacts organisationnels

Impacts humains

Impacts économiques

Pilotage de la transformation digitale

Choix des politiques et tactiques

Performance industrielle : Lean et industrie du futur de pair

La modalité prévue en distanciel sur ce parcours est learning on the job.

Validation Piloter l'activité industrielle

Évaluation du bloc de compétences

Ce bloc est capitalisable dans le(s) parcours métier(s)

Responsable
Performance

industrielle

Responsable performance
industrielle, titre enregistré au
RNCP au niveau 6, par arrêté

du 17/07/2015 publié au JO du
25/07/2015