

Technicien supérieur Logistique en alternance 24 mois

Pour qui ?

Toute personne répondant aux prérequis, souhaitant évoluer vers le métier de technicien supérieur en logistique et valider un diplôme de niveau III (bac+2)

Pré requis

Etre titulaire d'un bac (ou d'un titre de niveau IV équivalent)
Dérogation possible sur décision du jury d'admission

Niveau d'entrée

BAC

Durée

116 jours sur 24 mois
En moyenne, la formation est organisée selon un rythme d'une semaine par mois à CESI.

Code WEB

OPITSLOG

Frais de scolarité

Dans le cadre du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation, la scolarité est gratuite et rémunérée.

Modalités d'admission

Admission sur dossier de candidature, tests de positionnement et entretien de validation

Campus

Arras : 11/10/2019
Rouen - Mont-St-Aignan : 03/10/2019

Être opérationnel dans les métiers de la performance industrielle en tant que technicien supérieur



Le métier

Le technicien supérieur logistique travaille à l'organisation, à l'amélioration et à la gestion de tous les flux de l'entreprise. Il a le sens de l'organisation et du service client. Son action vise principalement à :

- Connaître l'ensemble des flux physiques et des flux d'informations pour les optimiser sur la chaîne logistique globale
- Gérer les stocks et les approvisionnements
- Organiser et planifier le court et le moyen terme en intégrant toutes les contraintes organisationnelles
- Réaliser des études et animer des ateliers pour analyser les processus et faire des propositions d'amélioration
- Mettre en place et animer des équipes transversales
- Ecouter les besoins du client et y répondre
- Appliquer toutes les règles de sécurité

Objectifs

Approvisionner et gérer la distribution des matières, pièces et/ou composants nécessaires à la fabrication du produit
Assurer la production conformément aux prévisions du plan industriel et commercial
Participer à la conception et à l'industrialisation d'un nouveau produit en respectant une démarche éthique et globalement responsable
Participer à l'amélioration de la performance industrielle en optimisant le processus de production dans un esprit développement durable globalement responsable

Programme de la formation

Industrialiser un nouveau produit

De la conception à l'industrialisation
Mise en œuvre des processus
Définition d'un processus de fabrication
Chiffrage rapide : devis et gammes

Planification et ordonnancement
Fondamentaux de la gestion de production
Principes de l'intégration QSE

la démarche
Chantier Kaizen
Enjeux de la fonction
Maintenance

Fondamentaux de la comptabilité
Projet professionnel

Gérer les flux logistiques

Gestion des stocks et approvisionnements
Optimisation de la Supply Chain
Gestion des flux de distribution

Développer ses pratiques professionnelles

Connaissance de l'entreprise et du métier
Bureautique
Animer des réunions efficaces
Travail en mode projet
Pratique de l'anglais métier
Fondamentaux de la communication
Apprivoiser les règles de l'orthographe et de la grammaire
Prise de parole en public
Anticiper et gérer les conflits

Communiquer et promouvoir un chantier d'amélioration continue

Team building : cohésion d'équipe
Méthodologie de projet d'entreprise
Méthodologie des écrits professionnels
Argumenter pour convaincre

Etudier un poste de travail

Outils de la fonction Méthode
Etude d'un poste de travail

Animer des chantiers d'amélioration continue

Changement rapide : le SMED
Méthodes de résolution de problèmes
Ergonomie : mise en œuvre de

Gérer la production

MRP/KANBAN : grands principes et impacts

Projets réalisés

Etudier les flux de production de l'entreprise pour augmenter la capacité de production
Optimiser la taille des stocks pour réduire les coûts de production
Résolution des problèmes sur une chaîne de production en appliquant les méthodes Lean

L'évaluation

L'obtention de la certification repose sur :
- Des contrôles continus en centre
- La rédaction d'un dossier professionnel soutenu lors d'un oral devant un jury de professionnels
- La validation des compétences en entreprise

Diplôme

Gestionnaire en organisation et performance industrielle, titre enregistré au RNCP au niveau 5, par arrêté du 26/09/2016 publié au JO du 04/10/2016

Débouchés à l'issue de la formation

Technicien logistique/approvisionnements
Technicien flux produit
Technicien planning/ordonnancement
Technicien de production/gestion de production